

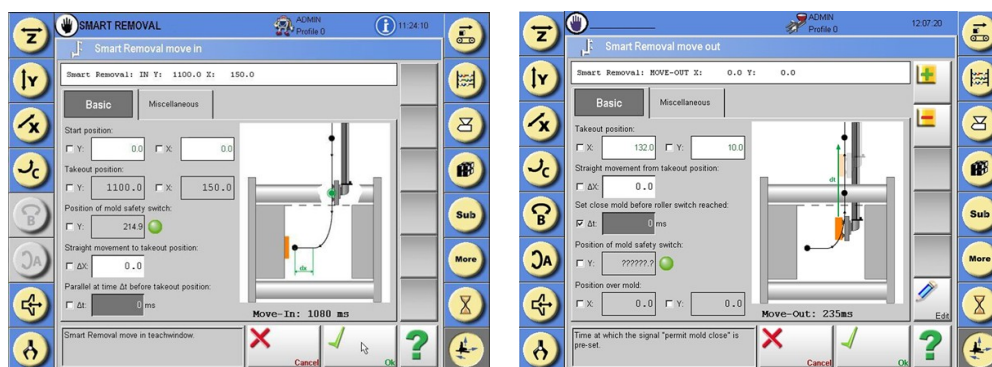
**NEWS RELEASE**

[Witt-NR-01-2019\_SmartRemoval\_SE]

Februari 1, 2019

## Reducera inproduktiv maskintid med 10% med hjälp av SmartRemoval!

Att minimera inproduktiv maskintid är en topprioritet hos formsprutare, då det är det bästa vägen att nå ROI på snabbast möjliga sätt. WITTMANN **W8** och **WX** robotgenerationer kommer med patenterade **SmartRemoval** som standard, vilket automatiskt reducerar tiden för uttag av detaljer ur form, utan behov av manuell optimering.



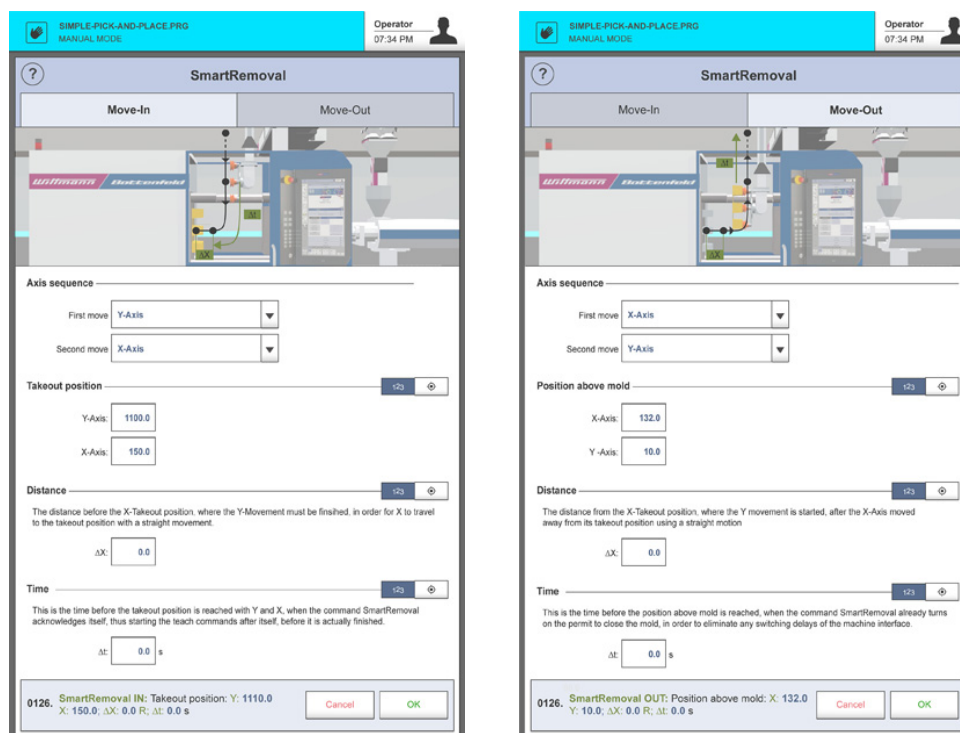
**Visualisering av SmartRemoval Move In (vänster) och SmartRemoval Move Out på WITTMANN R8 robotkontrollsystem.**

Fördelarna är uppenbara: att korta ner inproduktiv maskintid och att sänka energiförbrukningen genom att reducera värmeförluster vid formrörelser och formstillestånd, och samtidigt uppnå förbättrad processkvalitet. Med **SmartRemoval** uppnås detta, utan att maskinens processparametrar behöver påverkas.

### Hur fungerar den patenterade WITTMANN **SmartRemoval** funktionen?

Med **R8** och **R9** robotkontrollsystem från WITTMANN beräknas automatiskt, från första cykel, hur lång tid formöppningen kommer att ta. Då, i alla efterföljande rörelser för att avlägsna detalj, väntar systemet inte längre på att formen skall öppna fullt, utan istället påbörjar roboten den vertikala rörelsen innan formen nått ändläge för öppning, ungefär som vid "flygande start" inom idrotten. När formen sedan är fullt öppen rör sig redan axeln med optimal hastighet och kan accelerera ytterligare för uttag av detalj. Så, i jämförelse med konventionellt sekvensstyrt uttag av detalj, kommer roboten tidigare i korrekt position för överlåtelse av detalj från form till robotgrepp.

Synkroniseringen av utstötaren fungerar på liknande sätt. Baserat på tidigare automatiska beräkningar påbörjar WITTMANN roboten sin rörelse för att vara på plats för avlägsnande av detalj i ett tidigt skede och därmed omedelbart kunna överta detaljen utan att vänta på utstötarens respons. Denna sekvens kallas "Move In". I efterföljande "Move Out"-sekvens beräknas signalen för "stäng form" på ett liknande sätt. Målet med dessa automatiska beräkningar är att eliminera tidsfördröjningar av signaler. Den patenterade **SmartRemoval**-funktionen är inkluderad som standard i WITTMANN **R8** och **R9** kontrollsystem.



Värden för SmartRemoval Move In (vänster) och SmartRemoval Move Out på WITTMANN R9 robotkontrollsystem.

## Vilka besparingar är möjliga?

Vid en identisk programsekvens med, till exempel, 1,0 sekunder för avlägsnande av detalj, kan 0,2 sekunder sparas in vid användande av en mindre robot från **W818\***-serien, vilket betyder ca 20% reducerad tid. Med större modeller, så som WITTMANN **WX173\*\*** robot, kortas avlägsnandetiden ner från 1,7 sekunder till 1,2 sekunder, vilket innebär nästan 30%!

### Anmärkning:

\* Främst för formsprutningsmaskiner med låskraft 80 till 200 t.

\*\* Främst för formsprutningsmaskiner med låskraft 600 till 2,400 t.

-----

Battenfeld Sverige AB är ett svenskägt familjeföretag med Christian Hiljemark som VD. Vi är representant för WITTMANN Group. Vi säljer maskiner och tillhörande kringutrustning till den svenska och norska plast- och gummiindustrin. Kontor, lager och service finns i våra lokaler i Halmstad, alldeles invid flygplatsen, på den Halländska västkusten.

-----

**Kontakt:**

Battenfeld Sverige AB  
Skallebackavägen 29  
302 41 Halmstad

Telefon: 035-15 59 50  
E-post: [info@battenfeld.se](mailto:info@battenfeld.se)  
Internet: [www.battenfeld.se](http://www.battenfeld.se)